

UP 30P

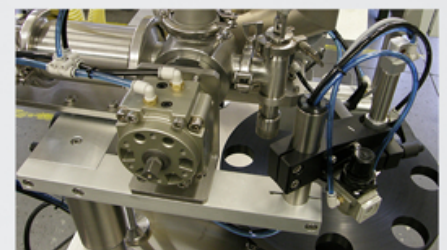
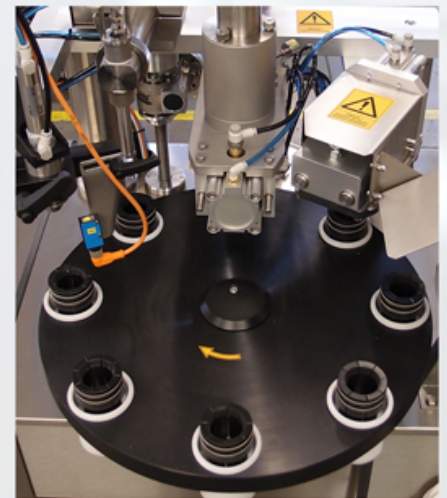
Die Maschine dient zum Füllen und Verschließen von Kunststofftuben. Es ist mit einem Karussell mit acht Positionen ausgestattet. Der Antrieb aller Maschinenmechanismen erfolgt pneumatisch, die Drehung des Karussells manuell oder pneumatisch.

UNIKO



- ▶ **Produktionsleistung:**
 - 600 Tuben pro Stunde (manueller Tischantrieb)
 - 900 Tuben pro Stunde (pneumatischer Schrittantrieb)
- ▶ **Tuben-Durchmesserbereich:** 13-50 mm
- ▶ **Tubulängenbereich:** 50 - 220 mm (ohne Verschluss)
- ▶ **Füllvolumen:**
 - I. (Durchmesser 26 mm) 10 - 40 ml stufenlos einstellbar
 - II. (Durchmesser 45 mm) 30 - 125 ml stufenlos einstellbar
 - III. (Durchmesser 65 mm) 65 - 260 ml stufenlos einstellbar
- ▶ **Trichtervolumen:** 32 l
- ▶ **Stromversorgung:** 230 V / 400 V - 50 Hz
- ▶ **Leistungsaufnahme:** 3 kW
- ▶ **Pneumatische Komponenten:** SMC
- ▶ **Luftdruck:** 5-6 bar
- ▶ **Luftverbrauch:** bis zu 3,5 m³/Std.
- ▶ **Abmessungen der Maschine:**
 - Länge: 1 100 mm
 - Breite: 920 mm
 - Höhe: 1 630 mm
- ▶ **Gewicht der Maschine:** 280 kg
- ▶ **Kontrollsystem:** Allen Bradley / Siemens

- ▶ **Tubenzufuhr in die Maschine**
 - manuell (optional kann ein Tray hinzugefügt werden)
- ▶ **Füllung:**
 - Horizontaler einfach- oder doppeltwirkender Abfüllzylinder mit pneumatischem Antrieb
 - Membran-Überdruckventil oder pneumatisch betätigtes Drei-Wege-Drehventil
 - Mechanisch oder pneumatisch geschlossene Füllnadel
- ▶ **Heißluft-Heizkopf:**
 - in gemeinsamer Position mit den Schließbacken (die Tube wird erhitzt und sofort geschlossen)
 - ausgestattet mit austauschbaren Elementen je nach Tubendurchmesser und Schweißnahtform
- ▶ **Chargenkennzeichnung:**
 - Ein- oder beidseitige (9- bis 14-stelliger) Kodierung
 - Einbau in die Klemmbacken des Verschlusskopfes
 - Austauschbare pneumatische Klemmbacken und Code Stempel
- ▶ **Schneiden der Tuben:** mit Hilfe einer speziellen Schere
- ▶ **Transport der fertigen Produkte:**
 - manueller Tischantrieb
 - optionaler pneumatischer Rüttelantrieb
- ▶ **Optionale Ausstattung der Maschine:**
 - Pneumatischer Schrittkarussellantrieb
 - Produktrührer im Trichter
 - Trichterbeheizung durch Heizband



LEHMANN INDUSTRIE  Kirchenstraße 5, 85413 Hörgerthausen, Deutschland

 +49 (0) 8756 969 3000  info@lehmann-industrie.de

 <https://lehmann-industrie.de>