

LABOR UND PILOT DRUCKREAKTOREN



SCANNEN FÜR MEHR



CHEMIEINDUSTRIE



PHARMAINDUSTRIE



KOSMETIKA



LABORATORIEN



BIOTECHNOLOGIE



UMWELT



Siemens Simatic PLC
mit Touchscreen-Display und LCD-Bedienfeld

Handkurbel
des Gefäßes Heben / Senken Mechanismus

Riemenantrieb

Magnetkupplung
Büchi bmd 300

Swagelok®
Nadelventil

Deckelplatte

AC-Motor
mit Variator

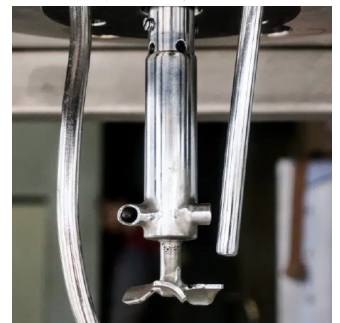
Ankerührer
variable Drehzahl
0-1200 U/min

Druckgefäß
- Hastelloy C22
- Kühlmantel
- El. Heizung 1 kW

Rührer:
Anker-, Flügel-, Propeller-, Impeller-, Turbine-, Spiralrührer...



Hydrierungsrührer



HAUPTMERKMALE

- **Gefäß:**
 - » Volumen: von 0,35 bis 50 Liter
 - » -1 bis 200 bar / -20 °C bis +250 (400) °C
 - » Heizmantel oder mit direkte Elektroheizung
 - » Seitliche Schaugläser
 - » Anheben/Absenken des Reaktors
 - » Bodenventil
- **Rührwerksantrieb:**
 - » Elektromotor direktantrieb o. Riemenantrieb
 - » Drehzahl 0 - 2000 U/min stufenlos einstellbar
 - » Magnetkupplung mit Kühlung
- **Deckelplatte:**
 - » 6 Öffnungen NPT 1/4
 - » Swagelok® Verschraubungen
 - » Manometer, Pt-100
 - » Berstsicherung

KONSTRUKTION

- **Maßgeschneidertes Design**
- **Konstruktionsmaterial:**
 - » Edelstahl (AISI 316Ti, AISI 316, AISI 304)
 - » Nickellegierungen (Hastelloy® C22, Hastelloy® C276, Hastelloy® C2000)
 - » Titan
 - » Beschichtung (Teflon™ PFA RubyRed, Halar E-CTFE,...)
- Ausführung nach ATEX 2014/34/EU für Zone 0 / Zone 1 / Zone 2
- Druckbehälter nach PED 2014/68/EU und EN 13445
- CE-Zertifikat und Kennzeichnung gemäß 2006/42/EG
- Optionales elektrochemisches Polieren der Innenfläche





DRUCKREAKTOR 0,5 L, 200 BAR, C22



HYDRIERREAKTOR 2L, 50 BAR



DRUCKREAKTOR 2L, 150BAR, 150 °C



DRUCKREAKTOR 3 L, 25 BAR



DRUCKREAKTOR 5 L, 90 BAR



DRUCKREAKTOR 20 L, 90 BARG, 250 °C



HYDRIERREAKTOR 50 L, 140 °C



STRIPPER 25 L, 5 BARG, 180 °C



DRUCKREAKTOR 50 L, 6 BARG