

REAKTOREN & AUTOKLAVEN



SCANNEN FÜR MEHR



CHEMIEINDUSTRIE



PHARMAINDUSTRIE



KOSMETIKA



LABORATORIEN



BIOTECHNOLOGIE



UMWELT



HAUPTMERKMALE

- Rührdruck Autoklaven und Reaktoren
- Rührwerke: Anker, Blattrührer, Propeller, Turbine, Flügelrührer, Spiralrührer, Hydrierungsrührer
- Betriebsdruck bis zu 120 barg
- Betriebstemperatur bis zu 250 °C, auf Anfrage bis zu 400 °C
- Behälter mit Doppelmantel
- Behälter mit Halbrohrschlange
- Innenfläche geschliffen auf $Ra \leq 0,8 \mu m$, totraumfreie Ausführung
- Flansche und Stutzen nach Kundenwunsch
- Heizmantel, innere Kühl-/Heizschlange
- Doppelte Gleitringdichtung
- Sicherheitsventil

KONSTRUKTION

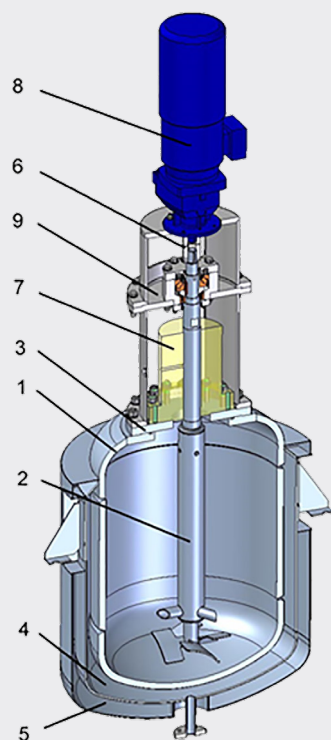
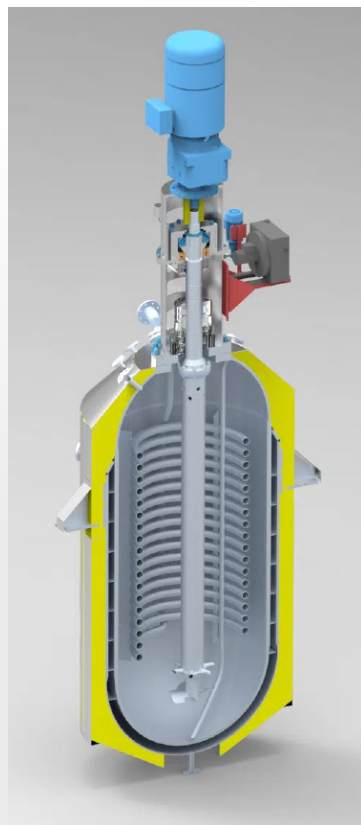
- Maßgeschneidertes Design
- Konstruktionsmaterial:
 - » Edelstahl (AISI 316Ti, AISI 316, AISI 304)
 - » Nickellegierungen (Hastelloy® C22, Hastelloy® C276, Hastelloy® C2000)
 - » Titan
 - » Beschichtung (Teflon™ PFA RubyRed, Halar E-CTFE,...)
- Ausführung nach ATEX 2014/34/EU für Zone 0 / Zone 1 / Zone 2
- Druckbehälter nach PED 2014/68/EU und EN 13445
- CE-Zertifikat und Kennzeichnung gemäß 2006/42/EG



HYDRIERANLAGEN UND HYDRIERREAKTOREN



SCANNEN FÜR MEHR



1. Druckbehälter
2. Hydrierungsrührwerk
3. Platte unter der Dichtung
4. Duplikator
5. Isolierung
6. Kupplung ROTEX
7. Gleitringdichtung
8. Elektromotor mit Getriebe
9. Antriebsständer mit Lager Gehäuse

Volumen (l)	HOCHDRUCK (bar)	STANDARD (bar)	Betriebstemperatur (°C)
1	120	20	von -15 bis + 250
2,5	120	20	von -15 bis + 250
5	120	20	von -15 bis + 250
10	120	20	von -15 bis + 250
20	120	16	von -15 bis + 250
50	120	16	von -15 bis + 250
100	120	10	von -15 bis + 250
250	80	10	von -15 bis + 250
500	60	10	von -15 bis + 250
700	60	10	von -15 bis + 250
1000	40	6	von -15 bis + 250
1200	40		von -15 bis + 250
1500	40		von -15 bis + 200
2000	40		von -15 bis + 200
2500	25		von -15 bis + 200
6000	60		von -15 bis + 250

Daten nur zur Information. Wir konstruieren maßgeschneiderte Geräte.

